



# コールドフォーミング マシン



エルンスト・グローブ社

冷間成形機

特殊仕様機

スロットティングマシン

Rohrgasse 9

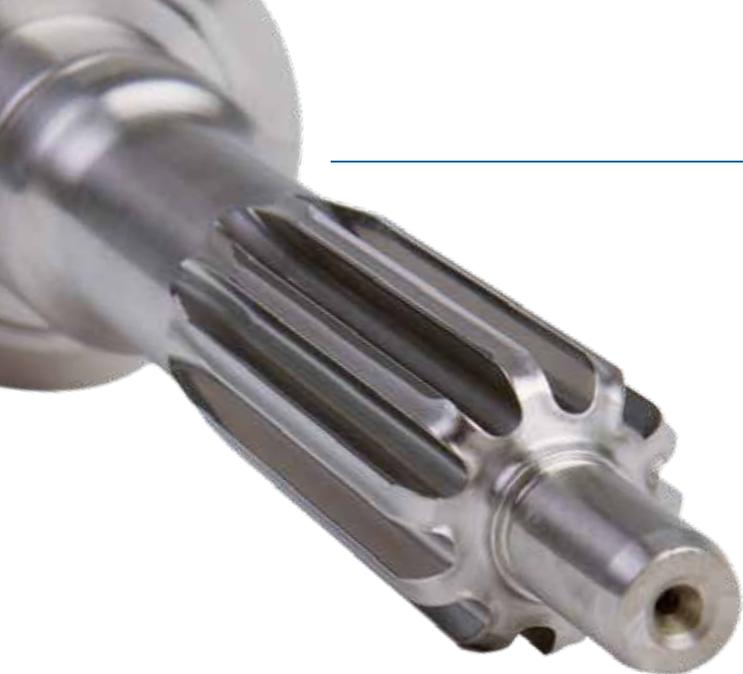
Box 830

CH-8708 Männedorf

T +41 44 922 77 00

info@ernst-grob.com

www.ernst-grob.com



特殊用途のスプライン (角スプライン含む)

制御 ファナックまたはシーメンス

スプラインモジュール モジュール 約3.5\*まで

ワークピース直径

スプライン (mm)

- コールドフォーミング  $\varnothing 20 - 120^*$

- 間欠フォーミング  $\varnothing 14 - 90^*$

肩高さ 最大 (mm) 10

- クランプ位置 (mm) max.  $\varnothing 400^*$

## C9T 型 冷間成形機

### テクノロジー

GROB社の冷間成形工程はシンプルでどんなものにも対応することができます。成形工程は成形中のシリンダー全長に渡って数々の成形段階に分けられます。この工程により、生産されるワークは通常の冷間成形で得られる典型的な利点である冷間強化処理、材料ミクロ構造の増大、材料節約、低変形リスク等にプラスして素晴らしい精密さと表面処理が可能です。

C9T機は、連続ピッチ、インデックスピッチの両モードで中程度スプラインモジュールのトルクモーターソリューションの為のモデルです。インデックスピッチモードの使用で、特殊プロファイル、例えば、角スプライン形状、特殊スプライン、また長さ10m迄のスプラインシャフト等のコスト効率の良い生産が可能です。

これらの仕様は、ワークの形状により条件が異なる場合がありますので、お気軽にお問合せ下さい。

### 典型的なアプリケーション

C9T機を活用可能な主な分野は、乗用車、商用車、農機具のパワートレインシャフトと車軸のトルクトランスミッションスプラインの製造です。

C9T機は、その他にシートメタルから作られるクラッチプレートキャリアの製造などを含む機械設備部門でも活用可能です。

### 利点

GROB社の冷間成形機により、様々な形状のスプラインやチャンファー加工、クラウニング加工のような特定の形状の加工が可能となります。動作性の高いマシン軸により、単純な操作とコントロール制御補正、スプラインアラインメントや、柔軟な復旧動作、製品管理の多様化が可能となりました。マシンの構造は、レイアウトや自動化の程度および工場の状況に合わせた、お客様ごとのご要望を反映します。



— SWITZERLAND —

## C9T機 コールドフォーミングマシン

- ▶ 特殊用途のプロファイル
- ▶ 非常に短いサイクルタイム
- ▶ 高いプロセスの安定性
- ▶ 汎用性、最小限の型替え時間
- ▶ サービスとメンテナンスが容易